

THE JOYCE-CRIDLAND COMPANY

ESTABLISHED 1873

DAYTON, OHIO, U.S.A.

Cable Address
"JACKS" Dayton
 Iron Age Code on page 8

Products

LIFTING JACKS **TRAVERSING JACKS**
 Also, Railroad Jacks, Pole and Mine Jacks,
 Pushing and Pulling Jacks, and Electric
 Steel Castings.

Uses

This Company builds jacks for all purposes, both light and heavy duty, suitable for lifting, pushing or pulling. Hydraulic jacks are for heavy service and are specially adapted for railroad machine shops, for lifting locomotives, extra heavy machinery, etc. Geared automatic jacks and screw jacks are used for lighter work and are suitable for electric cars, trucks, machinery, etc.

Manufacturers of Jacks

Other Codes Used
 Lieber's
 Western Union



TRADE MARK

When ordering, state the use to which the jack will be put. The specifications below show types, weights and capacities.

Material and Design

In making our jacks, only the metals best fitted to resist wear are used. The base and head are made of crucible steel and the parts under strain are steel of high tensile strength. Every precaution is taken to prevent undue wear and, in hydraulic jacks, leakage.

Stock Shipments

A complete line of jacks and repair parts is carried in stock. Prompt service is thus possible, and immediate shipment can be made when desired.

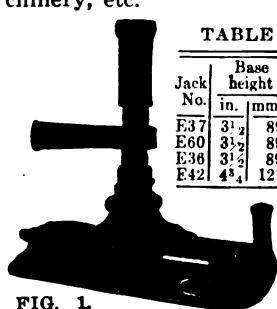


FIG. 1.



FIG. 2.



FIG. 3.

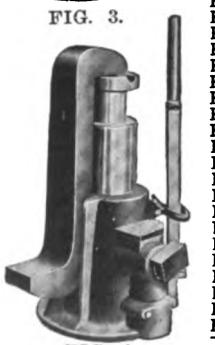


FIG. 4.

TABLE I. TRAVERSING JACKS (FIG. 1.)

Jack No.	Height in.	Base in.	Screw rise in.	Horizontal movem. in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	tonnes	
E37	31 $\frac{1}{2}$	89	10	254	15	381	137 62 8 7 ABHUL
E60	32 $\frac{1}{2}$	89	14	356	15	381	149 68 15 14 ABHUM
E36	31 $\frac{1}{2}$	89	10	254	15	381	113 65 25 23 ABHUF
E42	4 $\frac{1}{2}$	121	12	305	15	381	280 127 50 45 ABHUG

TABLE V. AUTOMATIC LEVER JACKS (FIG. 5.)

Jack No.	Height down in.	Bar rise in.	Bar size square in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	mm.	mm.	kg.	tonnes	
E66	13 $\frac{1}{2}$	343	6 $\frac{1}{2}$	165	11 $\frac{1}{2}$ 32 33 15 5 4 $\frac{1}{2}$ ABEGA	
E67	16	406	8	203	11 $\frac{1}{2}$ 32 34 15 5 4 $\frac{1}{2}$ ABEGI	
E68	19	483	11	279	11 $\frac{1}{2}$ 32 39 18 5 4 $\frac{1}{2}$ ABEGS	
E76	22 $\frac{1}{2}$	565	14 $\frac{1}{2}$	362	11 $\frac{1}{2}$ 38 54 24 10 9 ABEHE	
E81	27	686	15	381	1 $\frac{1}{2}$ 44 88 40 12 11 ABEOH	
E84	22	559	12	305	2 51 90 41 15 14 ABEHT	
E85	26 $\frac{1}{2}$	673	16	406	2 51 105 48 15 14 ABEHU	
E86	36	914	25	635	2 51 128 58 15 14 ABEID	
E1922	22	559	11	279	2 51 92 42 15 14 ABEKA	
E1928	28	711	17	432	2 51 110 50 15 14 ABEKI	

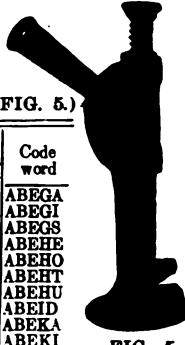


FIG. 5.

TABLE II. FULL AUTOMATIC GEARED JACKS (FIG. 2.)

Jack No.	Height down in.	Bar rise in.	Raise per stroke in.	Bar size in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	in.	in.	in.	kg.	tonnes	
E290	27 $\frac{1}{2}$	699	17	432	1 $\frac{1}{2}$ 6 2 $\frac{1}{2}$ x 2 $\frac{1}{2}$ 4 64x57 163 75 25 23 ABDOB		
E293a	24 $\frac{1}{2}$	610	14	356	3 2 $\frac{1}{2}$ x 3 64x76 175 79 35 32 ABDOC		
E295a	27	686	17	432	3 2 $\frac{1}{2}$ x 3 64x76 190 86 35 32 ABDOF		
E296a	33	838	23	584	3 2 $\frac{1}{2}$ x 3 64x76 215 98 35 32 ABDOG		
E297a	36	914	26	660	3 2 $\frac{1}{2}$ x 3 64x76 230 104 35 32 ABDOL		
E397	22	559	12	305	3 3 3 x 3 76x76 250 113 50 45 ABDOM		
E398	24	610	14	356	3 3 3 x 3 76x76 260 118 50 45 ABDUF		
E400	27 $\frac{1}{2}$	692	17	432	3 3 3 x 3 76x76 268 122 50 45 ABDOP		
E401	36	914	26	660	3 3 3 x 3 76x76 300 136 50 45 ABDOS		
E402	31	787	21	533	3 3 3 x 3 76x76 282 128 50 45 ABDUC		

TABLE III. PLAIN LEVER JACKS (FIG. 3.)

Jack No.	Height down in.	Bar rise in.	Bar size square in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	in.	in.	kg.	tonnes	
E1a	16	406	8 $\frac{1}{4}$	210	11 $\frac{1}{2}$ 32 24 11 2 1.8 ABEDA	
E2a	18 $\frac{1}{2}$	470	10	254	1 $\frac{1}{2}$ 32 28 13 2 1.8 ABEDS	
E4	22 $\frac{1}{2}$	572	14	356	1 $\frac{1}{2}$ 38 40 18 4 3.6 AEEEB	
E4a	18 $\frac{1}{2}$	470	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{1}{2}$ 38 37 17 4 3.6 AEEEC	
E6	26 $\frac{1}{2}$	673	14	356	2 51 92 42 15 14 AEEEF	
E10	27	686	16	406	1 $\frac{1}{2}$ 44 76 34 10 9 ABEEL	
E10a	22 $\frac{1}{2}$	572	11 $\frac{1}{2}$	292	1 $\frac{1}{2}$ 44 63 29 10 9 ABEEM	

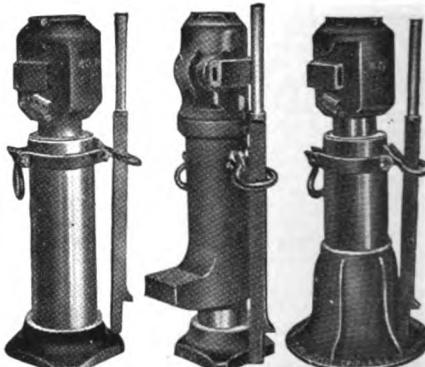
A—Small
BaseB—Ground
LiftC—Broad
Base

FIG. 6.

TABLE IV. OUTSIDE PUMP HYDRAULIC JACKS (FIG. 4.)

No.	Height down in.	Rise in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	in.	kg.	tonnes	
E412 S*	17	432	12	305	78 35 4 3.6 ABARS
E712 S*	17	432	12	305	82 37 7 6.4 ABAST
E1012 S*	17	432	95	43	10 9 ABATH
E1018 S*	23	584	18	457	113 51 10 9 ABATI
E1512 S*	18	457	12	305	120 54 15 13.5 ABAUJ
E1518 S*	24	610	18	457	142 64 15 13.5 ABAU
E2012 S*	18	457	12	305	133 60 20 18 ABAAUX
E2018 S*	24	610	18	457	165 75 20 18 ABAAUZ
E3009 T†	16	406	9	229	204 93 30 27 ABAXO
E3012 T†	20	508	12	305	241 109 30 27 ABAYE
E3018 T†	25	635	18	457	259 117 30 27 ABAYR
E4009 T†	17	432	9	229	222 101 40 36 ABAYT
E4012 T†	20	508	12	305	244 111 40 36 ABAYU
E4018 T†	26	660	18	457	288 131 40 36 ABAYA
E6009 T†	18	457	9	229	268 122 60 54 ABAYI
E6012 T†	20	508	12	305	313 142 60 54 ABAYZ
E6018 T†	27	686	18	457	353 160 60 54 ABAC
E8009 T†	18	457	9	229	357 162 80 73 ABABF
E8012 T†	21	533	12	305	394 179 80 73 ABBAL
E8018 T†	27	686	18	457	469 213 80 73 ABAM
E10012 T†	22	559	12	305	495 225 100 91 ABABAS
E15012 T†	23	584	12	305	550 249 150 136 ABBEH

*Single pump.

†Triple pump.

TABLE VI. INSIDE PUMP HYDRAULIC JACKS (FIG. 6.)

Jack No.	Height down in.	Rise in.	Weight lb.	Capacity tons	Code word
	mm.	in.	kg.	tonnes	
E412	23	584	12	305	60 27 4 3.6 ABAAW
E712	24	610	12	305	75 34 7 6.4 ABAAAP
E1012	25	635	12	305	97 44 10 13.5 ABABA
E1018	31	787	18	457	112 51 10 9 ABAAAS
E1509	22	559	9	229	115 52 8 15 ABAAW
E1512	25	635	12	305	125 57 15 13.5 ABABA
E1518	32	813	18	457	137 62 15 13.5 ABABS
E2009	22	559	9	229	120 54 20 18 ABABY
E2012	25	635	12	305	129 59 20 18 ABACA
E2018	33	838	18	457	161 73 20 18 ABACI
E3009	24	610	9	229	189 86 30 27 ABACS
E3012	26	660	12	305	205 93 30 27 ABACD
E3018	33	838	18	457	230 104 30 27 ABADE
E4009	24	610	9	229	191 87 40 36 ABAD
E4012	27	686	12	305	214 97 40 36 ABADU
E4018	33	838	18	457	249 113 40 36 ABAE
E5009	24	610	9	229	210 95 50 45 ABAEJ
E5012	27	686	12	305	225 102 50 45 ABAEK
E5018	33	838	18	457	250 113 50 45 ABAA
E6009	24	610	9	229	228 103 60 54 ABAAER
E6012	27	686	12	305	240 109 60 54 ABAAET
E6018	33	838	18	457	264 120 60 54 ABAEV

In ordering, state style: small base, ground lift or broad base.

SIGUE EL TEXTO ESPAÑOL

SEGUE-SE O TEXTO PORTUGUEZ

LE TEXTE FRANÇAIS FAIT SUITE

Digitized by Google

РУССКИЙ ТЕКСТ СЛЕДУЕТ

THE JOYCE-CRIDLAND COMPANY

Casa Establecida el Año 1873
DAYTON, OHIO, E. U. A.

FABRICANTES DE GATOS

Dirección Cablegráfica: "JACKS", Dayton
Clave del Iron Age, en la Página 10
Otras Claves en Uso: Lieber y Western Union

PRODUCTOS:—Gatos para Suspender o Levantar, Gatos para Ferrocarriles, Gatos Pedestal o Pie Derecho, Gatos para Minas, Gatos de Empuje y Tiro, Acero Fundido en Horno Eléctrico.

USOS:—Esta compañía construye gatos para todos los usos, pesados y ligeros, adaptables para levantar, empujar y tirar. Los gatos hidráulicos son para trabajos pesados y se emplean especialmente en los talleres de ferrocarriles para levantar locomotoras y máquinas muy pesadas. Los gatos automáticos de engranajes y los de tornillo se emplean para los trabajos ligeros y son muy adecuados para levantar automóviles, camiones y máquinas de poco peso, etc.

Cuando hagan pedidos, indiquense el uso a que se van aplicar. Las tablas de especificaciones del texto inglés, dan idea del tipo, capacidad y peso.

MATERIALES Y CONSTRUCCION:—En la construcción de estos gatos, usamos solamente los materiales más resistentes a los desgastes. Las bases y cabezas son de acero al crisol y las piezas sometidas a los esfuerzos son de acero de gran resistencia a la tensión. Se han tomado todas las precauciones para evitar los desgastes y en los gatos hidráulicos para evitar los goteos.

EXISTENCIA EN ALMACEN:—Tenemos en almacén un rincón completo de gatos y de piezas de repuesto, permitiéndonos servir los pedidos con prontitud cuando así lo deseem.

TABLA I. GATO DE CORREDERA (Fig. 1).

Nomenclatura de los encabezamientos:—Número del gato; altura recogido; recorrido del tornillo; movimiento horizontal; peso; capacidad; clave.

TABLA II. GATO AUTOMATICO DE ENGRANAJES. (Fig. 2).

Nomenclatura:—Número del gato; altura del gato recogido; recorrido de la barra; tamaño de la barra; peso; capacidad; clave.

TABLA III. GATOS DE PALANCA SENCILLA. (Fig. 3).

Nomenclatura:—Número del gato; altura del gato recogido; recorrido de la barra; tamaño del cuadrillo de la barra; peso; capacidad; clave.

TABLA IV. GATO HIDRAULICO CON USA CON BOMBA AL EXTERIOR (Fig. 4).

Nomenclatura:—Número; altura recogido; recorrido; peso; capacidad; clave.

TABLA V. GATO AUTOMATICO DE PALANCA (Fig. 5).

Nomenclatura:—Número del gato; altura del gato recogido; recorrido de la barra; tamaño del cuadrillo de la barra; peso; capacidad; clave.

TABLA VI. GATOS HIDRAULICOS CON BOMBA INTERNA (Fig. 6).

Nomenclatura:—Número del gato; altura del gato recogido; recorrido del émbolo; peso; capacidad; clave.

Fig. 6. A. De base pequeña; B. De alzador bajo o de uña; C. De base extendida.

THE JOYCE CRIDLAND COMPANY

Establecidos em 1875
FABRICANTES DE MACACOS
Endereço Telegráfico: "JACKS", Dayton
Código da Iron Age, Vide Página 12.
Outros Códigos Usados: Lieber, Western Union.

PRODUCTOS.—Macacos em Geral.

USOS:—Esta Companhia constrói macacos para todos os fins, tanto para leve como serviço pesado, para levantar, empurrar ou puchar. Os macacos hidráulicos são para serviço pesado e muito se adaptam para os serviços de oficinas mecânicas de estradas de ferro, para levantar locomotivas, mecanismos pesados, etc. Os macacos de engranagens automáticas e os de parafusos se usam para serviço mais leves e são empregados para levantar automóveis, caminhões, mecanismos leves etc.

TABELLA I. Macaco de Retrocesso (Fig. 1).

TABELLA II. Macacos de Engrenagens, Automaticos. (Fig. 2)

TABELLA III. Macaco Simples (Fig. 3)

TABELLA IV. Macacor Hydraulico de Bomba Exterio (Fig. 4).

Ao fazerem pedidos, mencionar sempre o uso em que o macaco deve ser empregado geralmente. As especificações juntas (vide texto inglés) mostram os tipos, os pesos e as capacidades.

MATERIAL E DESENHO:—Na fabricação destes macacos, procuramos empregar o melhor metal possível para estes serviços. A base e a cabeça são feitas de aço cadinho e as partes sujeitas a grandes esforços, feitas de aço de alta força de tensão. Tomam-se todas as precauções para evitar o desgaste desnecessário em macacos hidráulicos para evitar-se o escamamento de agua.

EMBARQUES FEITOS DE NOSSO STOCK:—Temos sempre em stock um sortimento completo de macacos e partes de sobressalente para reparo. Podemos portanto atender o serviço com muita promptidão e fazer despachos imediatos quando sejam necessários.

TABELLA V. Macaco Automatico (Fig. 5)

Fig. 6. A) Base pequena. B) Macaco de chão. C) Base larga.

TABELLA VI. Macaco Hydraulico, bomba interna.

THE JOYCE-CRIDLAND COMPANY

Maison Fondée en 1873
DAYTON, OHIO, ETATS-UNIS
FABRICANTS DE CRICS ET VERINS
Adresse télégraphique: "JACKS", Dayton
Code de l'Iron Age à la page 14
Autres codes employés: Lieber et Western Union

PRODUITS FABRIQUES:—Crics et Vérins de Levage, Crics et Vérins à Chariot.

ET COMME PRODUITS ANNEXES.—Crics Relève Rails, Vérins pour Ateliers de Matériel Roulant et de Mines, Vérins à Chariot et Pièces Moulées en Acier Fondu à l'Électricité.

EMPLOIS:—Notre maison construit des crics et vérins pour tous usages, propres à lever des poids légers ou des poids lourds et susceptibles d'être levés, de pousser et de tirer.

Les vérins hydrauliques, capables de faire un gros travail sont spécialement indiqués pour les ateliers de chemins de fer, pour soulever des locomotives ou des machines d'un grand poids. Les crics à engrenages et les vérins à vis servent pour des travaux qui exigent moins de force comme pour soulever les automobiles, les trucs et les machines légères.

A la commande, indiquer l'usage auquel est destiné le vérin. Les spécifications des tables du texte anglais indiquent les genres, poids et capacités.

TABLE I. CRICS A CHARIOT.—Voir texte anglais.

TABLE II. CRICS AUTOMATIQUES A ENGRANAGES.—Voir texte anglais.

TABLE III.—CRICS A LEVIER ORDINAIRE.—Voir texte anglais.

TABLE IV. VERINS HYDRAULIQUES A POMPE EXTERIEURE.—Voir texte anglais.

TABLE V. CRICS AUTOMATIQUES A LEVIER.—Voir texte anglais.

TABLE VI. VERINS HYDRAULIQUES A POMPE INTE
RIEURE.—Voir texte anglais.

Fig. 6.—A—Petite base. B—Surélevé du Sol. C—Large base.

THE JOYCE-CRIDLAND COMPANY.

DAYTON, OHIO, C. A. C. III.

ЗАВОДЪ ДОМКРАТОВЪ.

Адресъ для каблограммъ: "Jacks", Dayton.

Кодъ каталога Iron Age на 16-ой стр.

Также коды: Lieber и Western Union.

ИЗДѢЛІЯ ЗАВОДА.—Винтовые домкраты. Домкраты на салазках. Также железнодорожные, рудничные домкраты, домкраты с зубчатой рейкой, приспособления для оттягивания и отталкивания предметов и отливки из электрической стали.

Настоящая Компания изготавливает домкраты для всех наименований, для легкой и тяжелой службы, удобные для подъема, оттягивания или отталкивания предметов. Гидравлические домкраты удобны для тяжелой службы, и особенно подходящи для железнодорожных мастерских, для подъема паровозов, тяжелых машин и т. п. Домкраты винтовые и съ зубчатой рейкой употребляются для более легкой работы и удобны для подъема автомобилей, грузовиков, легких машин и т. п. При заказах нужно указывать характер будущей службы домкратов.

Въ английскому текстѣ приведены следующія иллюстраціи и спецификаціи:

Фиг. 1.—Винтовой домкрат на салазках.—Въ таблицѣ 1-ой сълѣва на право соответственно даны: номеръ, высота базы, подъемъ винта, горизонтальное передвижение, вѣсь, грузоподъемность и слово кода.

Фиг. 2.—Автоматический домкрат съ зубчатой передачей.—Въ таблицѣ 2-ой даны: номеръ, высота, подъемъ, рейки, подъемъ на одинъ ходъ, сбѣченіе полосы рейки, вѣсь, грузоподъемность и слово кода.

Фиг. 3.—Обыкновенный рычажный домкрат.—Данные въ таблицѣ 3-ей.

Фиг. 4.—Гидравлический домкрат съ винтнимъ насосомъ.—Въ таблицѣ 4-ой даны: номеръ, высота, подъемъ, вѣсь, грузоподъемность и слово кода.

Фиг. 5.—Автоматический рычажный домкрат.—Данные въ таблицѣ 5-ой.

Фиг. 6.—Гидравлические домкраты съ внутреннимъ насосомъ.—Данные въ таблицѣ 6-ой.—Обозначенія тѣ же, что въ таблицѣ 4-ой.

и въ таблицѣ 4-ой.